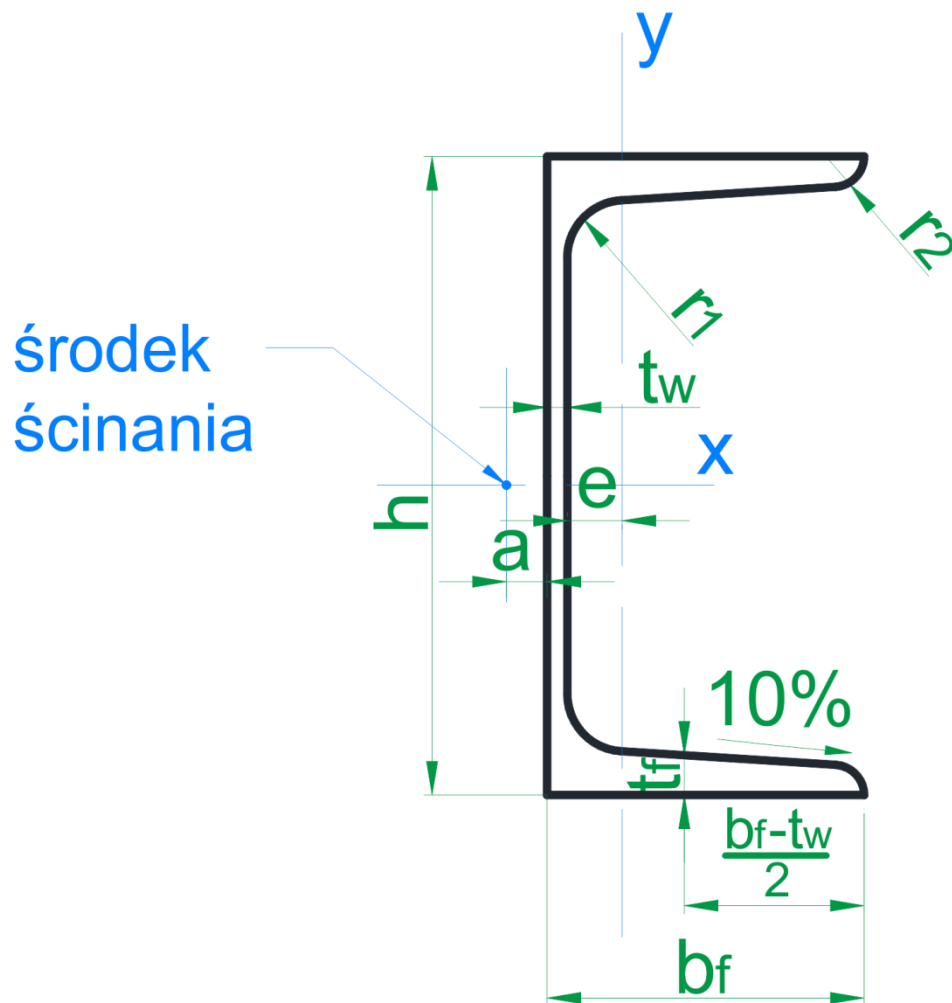


# CEOWNIKI EKONOMICZNE



	h	b <sub>f</sub>	t <sub>w</sub>	t <sub>f</sub>	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	e	a	A	G	I <sub>x</sub>	W <sub>el.x</sub>	i <sub>x</sub>	I <sub>y</sub>	W <sub>el.y</sub>	i <sub>y</sub>	I <sub>t</sub>	I <sub>w</sub>
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm	cm	cm <sup>2</sup>	kg/m	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>	cm	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>	cm	cm <sup>4</sup>	cm <sup>6</sup>
<b>C 50 E*)</b>	50	32	4,4	7	6	2,5	11,6	9,3	6,16	4,84	22,7	9,1	1,92	5,61	2,75	0,95	0,9	16,9
<b>C 65 E*)</b>	65	36	4,4	7,2	6	2,5	12,4	10,6	7,51	5,9	48,6	15	2,54	8,7	3,68	1,08	1,11	48
<b>C 80 E</b>	80	40	4,5	7,4	6,5	2,5	13,1	11,8	8,98	7,05	89,4	22,4	3,16	12,8	4,75	1,19	1,38	112,3
<b>C 100 E</b>	100	46	4,5	7,6	7	3	14,4	13,7	10,9	8,59	174	34,8	3,98	20,5	6,47	1,37	1,74	309,5
<b>C 120 E</b>	120	52	4,8	7,8	7,5	3	15,4	15,2	13,3	10,4	304	50,6	4,78	31,2	8,53	1,53	2,13	667,5
<b>C 140 E</b>	140	58	4,9	8,1	8	3	16,7	17	15,6	12,3	491	70,1	5,6	45,4	11	1,7	2,79	1350
<b>C 160 E</b>	160	64	5	8,4	8,5	3,5	18	18,8	18,1	14,2	747	93,4	6,42	63,3	13,8	1,87	3,45	2508
<b>C 180 E</b>	180	70	5,1	8,7	9	3,5	19,4	20,4	20,7	16,3	1090	121	7,2	86	17	2,04	4,19	4369
<b>C 200 E</b>	200	76	5,2	9	9,5	4	20,7	22,4	23,4	18,4	1520	152	8,06	113	20,5	2,2	5,01	7200
<b>C 220 E*)</b>	220	82	5,4	9,5	10	4	22,1	24,1	26,7	21	2110	192	8,88	151	25,1	2,37	6,33	11620
<b>C 240 E</b>	240	90	5,6	10	10,5	4	24,2	26,7	30,6	24	2900	242	9,73	208	31,5	2,6	8,02	19960
<b>C 270 E</b>	270	95	6	10,5	11	4,5	24,7	27,6	35,2	27,7	4160	308	10,9	262	37,3	2,73	10	31000
<b>C 300 E</b>	300	100	6,5	11	12	5	25,2	28,2	40,5	31,8	5810	387	12	327	43,6	2,84	12,7	47930
<b>C 330 E</b>	330	105	7	11,7	13	5	25,9	29,1	46,5	36,5	7980	484	13,1	410	51,8	2,97	16,4	72800
<b>C 360 E*)</b>	360	110	7,5	12,6	14	6	26,8	30,3	53,4	41,9	10810	601	14,2	513	61,7	3,1	21,5	110800
<b>C 400 E</b>	400	115	8	13,5	15	6	27,5	31,2	61,5	48,3	15220	761	15,7	642	73,4	3,23	28,1	169700

\*) Ceowniki nie objęte programem produkcji wyrobów walcowanych na gorąco i nie zalecane do stosowania.